

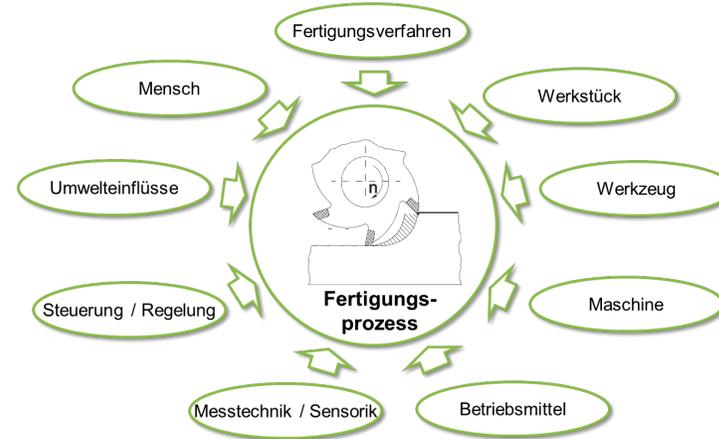
# Spanende Fertigungstechnologie I

Modul MB-286 (MB + Wirt.-Ing.) – Bachelor-Veranstaltung im Wintersemester

## Die Vermittlung

...grundlegender Informationen über die Mechanismen der Spanenden Bearbeitung,  
 ...verschiedener industriell relevanter Fertigungsverfahren sowie  
 ...von Methoden und Formeln zur Bestimmung von verschiedenen Prozesskennwerten und der Umgang mit diesen

steht im Fokus dieser grundlagenorientierten Veranstaltung, die den Übergang in die vertiefenden Vorlesungen im Themenbereich der Spanenden Fertigung ermöglicht.



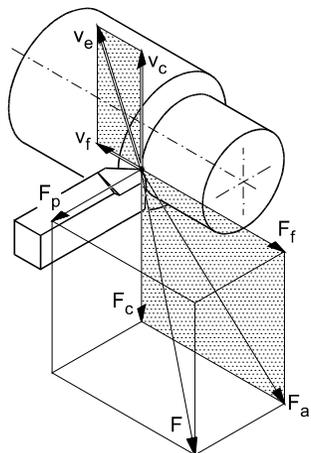
**Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Dirk Biermann**  
*Dozent und Institutsleiter*



**Lukas Vogel M.Sc.**  
*Vorlesungsbetreuer und Übungsleiter*



**Jan Peters M.Sc.**  
*Vorlesungsbetreuer und Übungsleiter*



- $F_c$ : Schnittkraft
- $F_p$ : Passivkraft
- $F_f$ : Vorschubkraft
- $F_a$ : Aktivkraft
- $F$ : Zerspankraft
  
- $v_c$ : Schnittgeschwindigkeit
- $v_e$ : effektive Schnittgeschwindigkeit
- $v_f$ : Vorschubgeschwindigkeit

