

Spanende Fertigungstechnologie 2

Modul MB-12 (MB + Wirt.-Ing.) – Bachelor-Veranstaltung im Sommersemester

Vorlesungsinhalte:

- Zerspanprozess und Schnittvorgang; Energieumwandlung beim Zerspanen; Kraftkomponenten der Zerspanung
- Spanende Verfahren mit geometrisch bestimmter und unbestimmter Schneide
- Werkzeugverschleiß; Schneidstoffe und Beschichtungen; Kühlschmierstoffe
Trockenbearbeitung
- Messen von Prozessgrößen; Prozessführung und -regelung



Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c.
Dirk Biermann

Institutsleiter



Dr.-Ing. Monika Kipp

Dozentin

